

## Пигментные пасты POLYMER P (ТУ 2463-010-49630959-05)

### Назначение

Пигментные пасты POLYMER P (ПОЛИМЕР P) предназначены для колерования ненасыщенных полиэфирных смол и гелкоутов, используемых для производства стеклопластиковых изделий.

### Особые условия

Перед применением пасты необходимо тщательно перемешать. Колеровочные пасты следует применять после проверки на совместимость с базовым материалом. Для получения равномерно окрашенного изделия сначала смешать нужное количество пигментной пасты с небольшим количеством материала. Полученный состав при перемешивании добавить в остальную часть материала, хорошо перемешать до получения однородной по цвету массы. Важно! В двухкомпонентных системах добавлять пасту необходимо в основной материал. Внешний вид, качество и оттенок заколерованного материала зависят от колеруемого материала, технологии производства (нанесения) и формируются только после полного отверждения колеруемого материала.

Для получения заколерованного материала прозрачного цвета дозировка пасты составляет 0,01 - 0,1% от общей массы материала (база+отвердитель). Для достижения непрозрачного цвета необходимо увеличить дозировку пасты максимум до 15% от общей массы материала (база+отвердитель).

### Состав

- пигмент;
- ненасыщенная полиэфирная смола;
- функциональные добавки.

### Технические характеристики

Внешний вид	Вязкая или жидкая окрашенная непрозрачная масса
Вязкость по Брукфильду, сПз, 25°C, шпиндель 7, скорость 100 об./мин.	4000 – 40000 <sup>1</sup>
Степень перетира (не более), мкм	20
Морозостойкость, циклы	5

<sup>1</sup> – По желанию заказчика могут быть изготовлены пасты с большей или меньшей вязкостью.

### Упаковка

Металлическая тара объемом 1 л, 5 л, 20 л.

### Условия хранения

Хранить в плотно закрытой таре, вдали от отопительных приборов и воздействия прямых солнечных лучей, при температуре  $\pm 40^{\circ}\text{C}$ . Пасты выдерживают 5 циклов замораживания. После размораживания и тщательного перемешивания полностью сохраняют свои свойства.

### Гарантийный срок хранения

В не вскрытой таре производителя 36 месяцев со дня изготовления.

### Транспортировка

Всеми видами транспорта (крытые фургоны, вагоны и т.п.) в условиях, исключающих воздействие атмосферных факторов при температуре  $\pm 40^{\circ}\text{C}$ . Продукт не относится к опасным грузам. Код экстренных мер не требуется.

### Утилизация отходов

Тара и неиспользованные остатки пасты должны утилизироваться с привлечением специализированных предприятий по обезвреживанию отходов.

### Безопасность

Пасты горючи. Работу проводить в хорошо проветриваемом помещении. Применять перчатки и респиратор. При попадании пасты на кожу и в глаза — промыть большим количеством теплой воды. После окончания работ тару и инструмент вытереть сухой тряпкой и промыть водой с мылом, либо использовать растворитель для полимерного материала. Избегать попадания в водную среду и почву.

### Сертификаты

Свидетельство о государственной регистрации  
№RU.77.01.34.008.E.005965.08.13 от 09.08.2013 г.

## Пигментные пасты POLYMER P (ТУ 2463-010-49630959-05)

Код	Цвет	Оттенок RAL <sup>4</sup>	Колор-индекс	Содержание пигмента, %	Удельный вес <sup>1</sup> , гр/см <sup>3</sup>	Стойкость <sup>2</sup>						Наличие веществ		
						Свет (полный тон)	Свет (разбел)	Погода	Температура, °С	Кислоты	Щелочи	Растворители	Свинец	Хром 6-ти валентный
<b>Неорганический пигмент</b>														
PP.K.910.2	Белый	9003	PW 6	60	1,88-2,08	8	8	5	200	5	5	5		
PP.ANF.930.2	Желтый NP	1018	PY 34	53	1,79-1,98	7-8	7-8	4	180	4	2	5	√	√
PP.AL.902.2	Желтый оксидный	1017	PY 42	36	1,47-1,63	7-8	7-8	4-5	160	4	3-4	4-5		
PP.AT.904.2	Золотистый	1028	PY 34	55	1,79-1,98	6-7	7	3	180	4	2	5	√	√
PP.ONP.931.2	Оранжевый NP	2004	PR 104	53	1,74-1,92	8	7-8	5	200	3	3	5	√	√
PP.QL.919.2	Красный оксидный	8012	PR 101	32	1,38-1,52	7-8	7-8	5	350	4-5	4	5		
<b>Органический пигмент</b>														
PP.QNM.926.2	Красный NM	3020	PR 254	20	1,14-1,26	7-8	7-8	4-5	220	5	5	4-5		
PP.P.915.2	Пурпурный	4010	PR 122	15	1,01-1,11	7-8	7-8	4-5	200	5	5	3-5		
PP.BRD.944.2	Бордовый	4006	PV 32	10	0,97-1,07	7-8	6-7	-	250	5	5	5		
PP.D.907.2	Зеленый	6026	PG 7	20	1,13-1,25	8	7	4-5	290	5	5	5		
PP.EG.908.2	Синий G	5017	PBI 15:3	15	1,09-1,21	7-8	7	4-5	280	5	5	5		
PP.N.912.2	Фиолетовый	5022	PV 23	8	0,97-1,07	8	8	5	250	5	5	5		
PP.B.905.2	Черный	9005	MIX	30,5	1,28-1,42	7-8	7-8	5	200	4-5	5	5		

Оценка стойкости пигментов к различным воздействиям произведена по следующим шкалам:

-Светостойкость по синей восьмиступенчатой шкале (ISO 105-B01), где 1 – низкая светостойкость, 8 – высокая светостойкость;

-Атмосферостойкость по серой пятиступенчатой шкале (ISO 20105-A02), где 1 – низкая атмосферостойкость, 5 – высокая атмосферостойкость;

-Стойкость к кислотам, щелочам и растворителям по серой пятиступенчатой шкале (ISO 20105-A02), где 1 – низкая стойкость, 5 – высокая стойкость.

<sup>1</sup> – Удельный вес пигментных паст может варьироваться в зависимости от партии. Указанное значение удельного веса является ориентировочным, данный показатель не нормируется.

<sup>2</sup> – Данные о стойкости пигментных паст к различным воздействиям основаны на информации от поставщиков пигментов. Атмосферостойкость окрашенного покрытия и изделия значительно зависит от колеруемого материала, качества самого покрытия, соблюдения технологии окраски, нанесения и изготовления, интенсивности солнечного излучения в регионе эксплуатации покрытия, изделия.

<sup>3</sup> – “d” означает возможность потемнения покрытия вследствие воздействия атмосферных факторов.

<sup>4</sup> – Соответствие полного тона оттенку RAL является приблизительным.

Для колеровки материалов с высоким содержанием щелочей мы настоятельно рекомендуем использовать колеровочные пасты, произведенные с использованием неорганических пигментов.

В связи с дальнейшим развитием технологий и совершенствованием продукта, мы оставляем за собой право вносить любые изменения без предварительного предупреждения.